

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：河南柏强机械设备有限公司年产10万套
配电箱项目

建设单位(盖章)：河南柏强机械设备有限公司

编制日期：2021年10月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南柏强机械设备有限公司年产 10 万套配电箱项目		
项目代码	2109-411721-04-05-410480		
建设单位联系人	李永生	联系方式	17639609888
建设地点	驻马店市西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角		
地理坐标	东经 114° 1' 12.60" ， 北纬 33° 21' 4.75"		
国民经济行业类别	C3829 其他输配电及控制设备制造	建设项目行业类别	77 输配电及控制设备制造 382
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	西平县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	4.0%	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	2000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《西平县产业集聚区发展规划(2013~2020年)调整》 审批机关：河南省发展和改革委员会 审批文件名称及文号：《河南省发展和改革委员会关于西平县产业集聚区发展规划调整方案的批复》		
规划环境影响评价情况	环评文件名称：《西平县产业集聚区发展规划(2013~2020年)调整环境影响报告书》 审查机关：原驻马店市环境保护局 审批文件名称及文号：《西平县产业集聚区发展规划(2013~2020		

	<p style="text-align: center;">年)调整环境影响报告书的审查意见》（驻环审[2017]1号）</p>
<p style="text-align: center;">规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>与《西平县产业集聚区发展规划(2013~2020年)调整》相符性分析</p> <p style="text-align: center;">（1）规划范围</p> <p>西平县产业集聚区规划范围调整为：东至东环路、西至规划的创业大道、南至南环路、北至启明路，规划面积 14 平方公里。</p> <p style="text-align: center;">（2）发展定位及目标</p> <p>发展定位——西平产业集聚区是豫南地区乃至河南省的重要产业基地；以农副产品加工、机械制造等为主导，积极发展高新技术产业。</p> <p>总体发展目标——西平县城市和产业融合发展，产业结构优化升级，工业化与城镇化的主要载体；西平县新的经济增长极，物流主中心，基础设施及配套设施完善、生态环境优美的“宜业、宜居”的产城结合体；西平县乃至周边地区产业集聚区建设的示范区。</p> <p style="text-align: center;">（3）空间规划</p> <p>调整后产业集聚区的总体空间结构，基本上概括为“一轴三园”和一个综合服务区。</p> <p>“一轴”：以京广铁路为空间发展中心轴，迎宾大道，是东西发展的产业联系主轴线，科创大道是东西发展的产业联系副轴线。时代大道、护城河路及定颖大道，是三条城市功能发展次轴。</p> <p>“三园”：产业集聚区共规划布置了机械制造产业园、农副产品加工产业园和高新技术产业园 3 个产业园区。规划结合现状产业空间布局，形成以农副产品精深加工、机械制造两个主导产业园区和 1 个高新技术产业园区。</p>

	<p>(4) 产业集聚区负面清单</p> <p>根据西平县产业集聚区环境准入条件,产业集聚区限值和禁止行业如下:</p> <p>限值行业:</p> <ul style="list-style-type: none"> •国家产业政策限制类项目 •新鲜水耗量大、废水排放量大的项目 •产生重金属类的电镀项目,涉重金属废水零排放 •废气排放量大的工业项目 •限制鸿伟食品、电力杆塔、凯威钢构等不符合主导产业布局的项目扩大生产规模 <p>禁止行业:</p> <ul style="list-style-type: none"> •不符合产业政策要求的项目,国家产业政策明令禁止的项目 •禁止国家产业政策明令禁止的项目入驻,禁止耗水量及废水排放量大、区域水资源、水环境无法承载的农副产品加工、造纸、有氰电镀项目。 •禁止化工、制药等三类工业项目入驻,严格按项目主导产业定位和布局入驻。 <p>本项目属于输配电及控制设备制造项目,位于西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角,属于标准化厂房辅以机械制造园区,用地性质为工业用地,因此符合西平县产业集聚区主导产业定位和布局。</p>
--	---

其他符合性分析	<p>(1) 产业政策</p> <p>本项目不在《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类、限制类和淘汰类之列，属于允许类，符合国家产业政策。</p> <p>(2) 项目“三线一单”符合性分析</p> <p>本项目与“三线一单”符合性分析见表1。</p> <p>表1 本项目与“三线一单”相符性分析一览表</p>	
	序号	符合性分析
	1	<p>生态 保护 红线</p> <p>项目建设地点位于河南省驻马店市西平县 仙女河南路与解放南路交叉口西南角，根据《河南省生态保护红线划定方案》（征求意见稿） 项目不在河南省生态保护红线区范围内，符合生态保护红线要求。</p>
2	<p>环境 质量 底线</p> <p>根据项目区域环境质量现状分析，该项目所在区域大气、地表水、噪声等均能满足相关环境质量标准。</p> <p>本项目产生的污染物包括废气、废水、噪声、固体废物。①焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后车间内排放，喷塑粉尘经滤芯过滤+15m高排气筒，固化有机废气经光氧催化+活性炭吸附装置+15m高排气筒排放，对周围环境的影响较小。</p> <p>②生活污水经化粪池处理后通过污水管网排入西平县城污水处理厂进一步处理后达标排放；</p> <p>③项目噪声主要来自于设备噪声，经隔声、基础减震、消声隔声等措施，同时加强管理，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标</p>	

			<p>准》（GB12348-2008）3 类标准。④工程产生的各种固体废物均能得到妥善处置，不外排。</p> <p>综上所述，项目产生的各类污染物均通过相关措施处理、处置，对环境质量产生的不利影响较小，不会超出环境质量底线。</p>
	3	资源 利用 上线	<p>供电：该项目用电由集聚区电网供给，年用电量 50 万 kW·h。</p> <p>给水：该项目用水水源由供水管网提供。项目用水量约为 360t/a。</p> <p>本项目不属于高能耗、高水耗项目，用电量和用水量相对较少，符合资源利用上线要求。</p>
	4	环境 准入 负面 清单	<p>本项目不属于高能耗、高水耗项目。项目生产工艺、设备均不属于淘汰类，而且项目不在所在地环境准入负面清单内。</p>

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>一、项目概况</p> <p>河南柏强机械设备有限公司拟投资 500 万元在驻马店市西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角新建“河南柏强机械设备有限公司年产 10 万套配电箱项目”，主要购置剪板机、折弯机、焊机、成型机、粉末喷塑流水线等生产设备，预计投产后可形成年产 10 万套配电箱的生产能力。项目已在西平县发展和改革委员会备案，项目代码为 2109-411721-04-05-410480，详见附件 2。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境管理条例》的有关规定，建设项目应履行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业 38-77、输配电及控制设备制造”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表。</p> <p>根据《河南省企业投资项目承诺制改革环评文件告知承诺审批实施细则（试行）》，本项目属于适用范围中：（五）、位于依法设定的市级及以上产业园区（产业集聚区、工业园区、经济技术开发区、高新技术产业开发区等），符合相关产业园区规划及规划环评要求、且属于河南省产业园区建设项目环评告知承诺制审批正面清单的项目（河南省产业园区建设项目环评告知承诺制审批正面清单（修订））。</p> <p>受河南柏强机械设备有限公司委托，我单位承担该项目的环境影响评价工作，我单位接受委托后，对项目进行了详细的实地勘查和相关资料的收集、核实与分析工作，在此基础上，按照《环境影响评价技术导则》的相关规定与要求，完成了该项目的环境影响报告表。</p> <p>二、产品方案及规模</p> <p>本项目产品方案及规模见表 2。</p> <p style="text-align: center;">表 2 项目产品方案及规模</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">产品方案</th> <th style="width: 25%;">单位</th> <th style="width: 25%;">生产规模</th> <th style="width: 25%;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">配电箱</td> <td style="text-align: center;">套/a</td> <td style="text-align: center;">10 万</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table> <p>三、项目建设内容</p> <p>项目组成及主要建设内容见表 3。</p> <p style="text-align: center;">表 3 项目主要建设内容</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">项目组成</th> <th style="width: 15%;">项目名称</th> <th style="width: 70%;">建设内容</th> <th style="width: 5%;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	产品方案	单位	生产规模	备注	配电箱	套/a	10 万	/	项目组成	项目名称	建设内容	备注				
产品方案	单位	生产规模	备注														
配电箱	套/a	10 万	/														
项目组成	项目名称	建设内容	备注														

主体工程	生产车间	1层，建筑面积 1800m ²	租赁现有
储运工程	仓库	1层，建筑面积约 200 m ²	租赁现有
公用工程	供水	产业集聚区供水管网	
	供电	集聚区供电	
	排水	化粪池处理后经污水管网进入西平县污水处理厂，最后排入红澍河	
环保工程	废气治理措施	焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放，喷塑粉尘经滤芯过滤+15m 高排气筒，固化有机废气经光氧催化+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放	新建
	废水治理措施	生活污水：化粪池 1 座	新建
	噪声治理措施	对设备采取隔声减振，设置规范的噪声防治措施	新建
	固体废物治理	位于生产车间内，占地约 10m ² ，各类固废分类收集堆放	新建

四、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况详见表 4。

表 4 主要原辅材料及能源消耗

序号	名称		单位	年消耗量	备注
1	原辅材料	铁皮	t	300	外购
2		五金配件	套	10 万	外购
5		塑粉	t	30	外购
6		焊条	t	6	外购
7	能源	液化石油气	t	20	罐装
8		水	m ³	360	集聚区供水
9		电	万 kw·h	50	集聚区供电

五、项目主要设备

本项目主要设备见表 5。

表 5 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	单位	数量	备注
1	气焊机	/	台	6	
2	打磨机	/	台	2	
3	冲床	/	台	10	
4	折弯机	/	台	30	

5	剪板机	/	台	2	
6	压力机	/	台	2	
7	成型机	/	台	2	
8	喷涂线	/	套	2	

六、公用工程

(1) 给排水系统

①给水系统

本项目用水主要为生产、消防以及生活用水，供水由产业集聚区供水管网供给。

②排水系统

项目无生产废水产生；职工生活污水经化粪池处理后经污水管网进入西平县污水处理厂，最后排入红澍河。

(2) 供电系统

本项目用电量 50 万 kW·h/a，自建配电室 1 座，用电引自站外 10 kV 市政电网终端杆，可满足项目生产需求。

(3) 供热系统

本项目生产区采用液化石油气作为供热热源，办公区采用空调供热。

七、工作制度及劳动定员

本项目职工定员 20 人，其中技术及管理人员 2 人，生产人员 18 人，全年工作 300 天，每天 8 小时工作制。

八、项目厂区平面布置

项目地块按使用功能划分，可分为生产区和办公区两部分，生产区域与办公区域相对独立，厂区平面布置图见附图二。本项目平面布置，工艺流程合理、物料运输便捷、运输组织合理、厂区功能分区明确，本项目厂区平面布置较为合理。

施工期：

本项目租用现有标准化厂房，生产设备安装主要在室内进行，基本不存在施工期环境影响，因此，本次评价不再对施工期污染因素进行分析。

营运期：

一、生产工艺流程简述

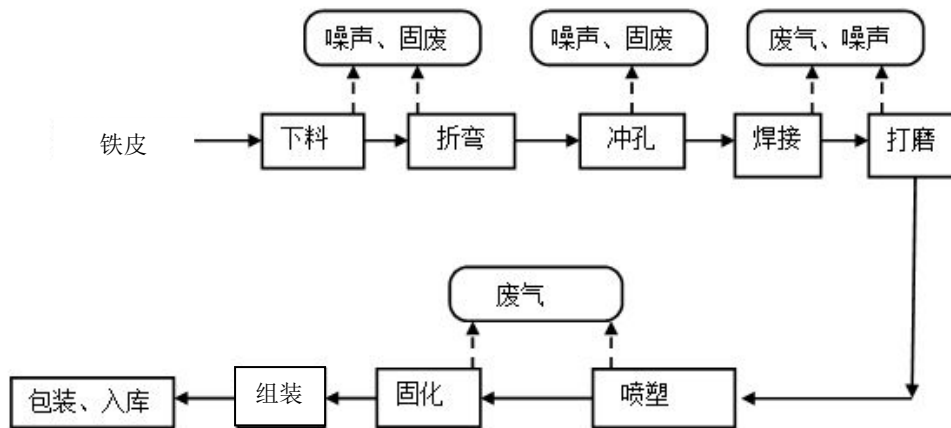


图 1 项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

本项目配电箱主要生产工艺为外购铁皮通过下料、折弯、冲孔、打磨等机械加工，焊接成型的配电箱经喷塑固化处理后再添加五金件进行组装，经检验的合格品即可包装入库。本项目采用静电喷涂工艺，静电喷涂又称固体喷塑，采用的是树脂基材料（固体粉末状），经静电喷涂吸附在零部件表面，再经高温烘烤后溶化固定在零部件表面的一种工艺。它具有无毒、无臭、无污染的优点，表面色泽艳丽。本项目静电喷涂均在密闭喷涂室内进行，喷涂室主要由零部件进出口、自动喷枪开口、悬挂链开口、防尘日光灯、自动喷涂系统、粉末回收系统和供粉系统等组成。

供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状并通过粉泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离

区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的外壳表面，并形成一层厚度约 50~60 μm 的粉膜；在密闭的喷粉室内，通过风机产生负压，将喷粉室内未吸附在箱体表面及喷逸的粉体吸入粉末回收系统。通常的粉末回收装置有滤芯式或者双旋风等两种主要形式，滤芯式回收依靠高性能过滤装置（滤芯），能够回收 99.8%以上的粉末喷涂量，其结构简单，维护方便。现有市场绝大多数的喷涂用户会采用滤芯式回收，本项目亦采用滤芯式回收装置。经滤芯过滤后部分送回供粉系统循环使用，部分粉末作为危废处置，气体则外排。喷涂后的箱体挂于悬挂链上，经传送至烘道内高温烘烤，使各种涂料熔化固定在工件表面。固化时温度控制在 180~200 $^{\circ}\text{C}$ ，通过燃烧液化石油气由热交换器供热，热量经风机吹入进风道，供给烘道，形成热风循环。每次固化时间持续约 20min，接着自然冷却（20min）。涂料在固化过程中有少量有机废气产生，固化工段亦产生有液化石油气燃烧废气。

二、产污环节

本项目主要污染因素有废气、废水、固体废物和噪声等。

（1）废气：焊接烟尘、喷涂粉尘、固化工序有机废气、液化石油气燃烧废气等；

（2）废水：职工生活污水等。

（3）噪声：冲床、切割机、空压机、焊机、喷房等设备运行过程产生的噪声。

（4）固废：本项目一般废物有铁皮废料、焊渣、废包装材料、废滤芯和职工生活垃圾，危险废物有废弃粉末涂料、废活性炭等。

与项目有关的原有环境问题	本项目为新建项目，不存在原有污染源，无原有污染情况。
--------------	----------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气					
	<p>本项目位于驻马店市西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角，根据大气功能区划分原则，建设项目所在区域为二类功能区，本次评价引用 2020 年西平县环境空气监测站点的监测数据，环境空气质量统计结果见表 6。</p>					
	表 6 2020 年西平县环境空气质量统计结果					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{Nm}^3$)	占标率/%	达标情况
	SO ₂	年均浓度值	10	60	16.7	达标
	NO ₂	年均浓度值	25	40	62.5	达标
	PM ₁₀	年均浓度值	73	70	104	超标
	PM _{2.5}	年均浓度值	46	35	131	超标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数对应的日均浓度值， mg/Nm^3	0.6	4	15	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数对应的日均浓度值	104	160	65	达标
<p>由表 6 可知，2020 年西平县环境空气质量 6 项基本因子，SO₂ 年平均浓度值、NO₂ 年平均浓度值、CO 24 小时平均第 95 百分位数对应的日均浓度值、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数对应的日均浓度值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，PM_{2.5}、PM₁₀ 不能满足二级标准要求。因此，项目区域环境空气质量判定为不达标区。</p>						
2、水环境						
<p>本项目无生产废水，职工生活污水经化粪池处理后经污水管网进入西平县污水处理厂，最后排入红澗河。</p>						
<p>本次地表水数据引用 2021 年 7 月份驻马店市地表水责任目标断面西平县红澗河断面的监测数据，具体结果详见表 7。</p>						
表 7 红澗河上蔡陈桥断面地表水现状监测结果（单位：mg/L）						
断面名称	监测项目	监测值	标准值	超标倍数		
红澗河上蔡	COD	21.5	30	0		

陈桥断面	NH ₃ -N	1.42	1.5	0
	总磷	0.2	0.3	0

从上表的监测结果分析可知，项目所在区域地表水体红澍河-上蔡陈桥断面的 COD、氨氮、总磷现状值均达标。

3、声环境现状

根据现场勘查，厂界外 50 米范围内无环境保护目标。

4、生态环境现状

项目所在区域地属平原，地表土层被广袤农作物及其它植物覆盖，少有裸露土层，植被覆盖率达 90% 以上，生态环境状况较好。

根据调查，本次评价的主要环境保护目标见表 8。

表 8 主要环境保护目标一览表

项目	名称	性质与规模	与项目方位及距离	保护级别
环境空气	项目所在区域			《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
声环境	厂界外 50 米范围内无环境保护目标			《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类
地表水	红澍河			《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV 类
地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III 类
生态环境	项目位于驻马店市西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角，调查范围内未涉及国家和省级保护的珍贵野生动、植物。			

环境保护目标

(1) 废水：项目无生产废水产生，职工生活污水经化粪池处理后经污水管网进入西平县污水处理厂，最后排入红澍河。

废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表 4、三级标准和西平城市污水处理厂进水水质，废水中污染物按表 9 和表 10 中最严格的执行。

表 9 西平城市污水处理厂进、出水水质指标 单位：mg/L

序号	污染物	设计进水水质指标	设计出水水质指标
1	COD	350	50
2	BOD ₅	150	10
3	SS	210	10
4	氨氮	35	5

表 10 污水综合排放标准

标准名称	标准号	执行标准	项目	标准值	
				限值	单位
《污水综合排放标准》	GB8978-1996	表 4 三级	pH	6~9	无量纲
			SS	400	mg/L
			氨氮	/	
			BOD ₅	300	
			COD	500	

污染物排放控制标准

(2) 废气：本项目废气主要为非甲烷总烃，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中二级标准和河南省污染防治攻坚战领导小组办公室《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162 号)要求，具体见表 8，颗粒物根据《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级排放标准限值要求。

表 11 废气污染物排放标准

序号	污染物	标准级别	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 (15m 高排气筒)	无组织排放浓度
1	非甲烷总烃	(GB16297—1996)表 中二级标准	120mg/m ³	10kg/h	4mg/m ³
2	非甲烷总烃	(豫环攻坚办[2017]162 号)	80 mg/m ³	/	2 mg/m ³

表 12 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		执行标准
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)	
颗粒物	120	15	2.5	周界外最高浓度点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

本项目热风炉加热废气排放执行河南省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)表1标准限值。

表 13 工业炉窑大气污染物排放标准

序号	污染物	排放限值 (mg/m ³)	引用标准
1	颗粒物	30	DB41/1066-2020
2	二氧化硫	200	
3	氮氧化物(以NO ₂ 计)	300	

(3) 噪声：厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表 14 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

(4) 固废：项目产生的危险固废暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单规定的相关要求，定期交由资质单位处理，不外排。一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。

总量控制指标	<p>本项目营运期无生产废水产生，职工生活污水经化粪池处理后经污水管网进入西平县污水处理厂，处理达一级 A 标准后排放。COD、氨氮总量控制指标为：COD0.0144t/a、氨氮 0.00144t/a。</p> <p>SO₂ 排放量为 5.488kg/a，NO_x 排放量为 14.31kg/a，有机废气总量为 0.06t/a。</p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目利用现有车间生产，仅涉及生产设备的安装调试，无大型设备，施工期环境影响较小，因此施工期不再进行评价。</p>																				
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>根据工程分析，该项目建成后的营运期主要环境污染因素有废气、废水、固废及噪声等，以下就项目营运期污染物的排放对环境的影响进行简要分析。</p> <p style="text-align: center;">一、环境空气影响分析</p> <p style="text-align: center;">(1) 焊接烟尘</p> <p>焊接工序产生焊接烟尘。焊接烟尘是由金属及非金属物质在过热条件下经氧化和冷凝而形成的。电焊烟尘的化学成分，取决于焊接材料（焊丝、焊条、焊剂）和被焊接材料成分及其蒸发的难易。不同成分的焊接材料和被焊接材料，在施焊时产生的烟尘量不同，成分也有所区别。几种焊接方法施焊时，每分钟的发尘量和熔化每千克焊接材料的发尘量见表 15，焊接烟尘的成分见表 16。</p> <div style="text-align: center; margin: 10px 0;"> <p>表 15 几种焊接方法产尘量</p> <table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">焊接方法</th> <th style="text-align: center;">焊接材料</th> <th style="text-align: center;">施焊时发尘量 (mg/min)</th> <th style="text-align: center;">焊接材料发尘量 (g/kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">手工</td> <td style="text-align: center;">低氢型焊条(结 507, 直径 4mm)</td> <td style="text-align: center;">350-450</td> <td style="text-align: center;">11-16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">电弧焊</td> <td style="text-align: center;">钛钙型焊条(结 422, 直径 4mm)</td> <td style="text-align: center;">200-280</td> <td style="text-align: center;">6-8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">自保护焊</td> <td style="text-align: center;">药芯焊丝（直径 3.2mm）</td> <td style="text-align: center;">2000-3500</td> <td style="text-align: center;">20-25</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">二氧化</td> <td style="text-align: center;">实芯焊丝（直径 16mm）</td> <td style="text-align: center;">450-650</td> <td style="text-align: center;">5-8</td> </tr> </tbody> </table> </div>	焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料发尘量 (g/kg)	手工	低氢型焊条(结 507, 直径 4mm)	350-450	11-16	电弧焊	钛钙型焊条(结 422, 直径 4mm)	200-280	6-8	自保护焊	药芯焊丝（直径 3.2mm）	2000-3500	20-25	二氧化	实芯焊丝（直径 16mm）	450-650	5-8
焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料发尘量 (g/kg)																		
手工	低氢型焊条(结 507, 直径 4mm)	350-450	11-16																		
电弧焊	钛钙型焊条(结 422, 直径 4mm)	200-280	6-8																		
自保护焊	药芯焊丝（直径 3.2mm）	2000-3500	20-25																		
二氧化	实芯焊丝（直径 16mm）	450-650	5-8																		

	药芯焊丝（直径 1.6mm）	700-900	7-10
氩弧焊	实芯焊丝（直径 1.6mm）	100-200	2-5
埋弧焊	实芯焊丝（直径 5mm）	10-40	0.1-0.3

表 16 常用结构钢焊条烟尘的化学成分

烟尘成分	结 421	结 422	结 507
Fe ₂ O ₃	45.31	48.12	24.93
SiO ₃	21.12	17.93	5.62
MnO	6.97	7.18	6.30
TiO ₂	5.18	2.61	1.22
CaO	0.31	0.95	10.34
MgO	0.25	0.27	-
Na ₂ O	5.81	6.03	6.39
K ₂ O	7.01	6.81	-
CaF ₂	-	-	18.92
KF	-	-	7.95
NaF	-	-	13.71

注：表 15、表 16 资料主要来源于《焊接车间环境污染及控制技术》、《焊接工作的劳动保护》。

根据建设单位提供的资料，本项目使用二氧化碳气体保护焊机，焊接烟尘产生量平均按 5g/kg 计。本项目焊条消耗量为 6t/a，经计算烟尘产生量为 0.03t/a。焊接烟尘中主要成分是 Fe₂O₃、SiO₃、MnO 等。本项目共有 6 台焊机，评价建议设 3 台双臂移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行治理，其除尘效率达 99.9%，可有效减少烟尘排放量。考虑到焊接烟尘净化器的集气效率有限，未被收集治理的烟尘以无组织形式排入大气中。焊接烟尘净化器的集气效率按 90%计，经核算无组织烟尘排放量约为 0.003t/a、0.00125kg/h。焊接烟尘经双臂移动式焊接烟尘净化器治理后，无组织烟尘排放量明显减小，其厂界无组织排放监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 二级标准限值要求。

(2) 喷涂粉尘

本项目喷涂粉尘产生于静电喷涂过程中未喷上及喷逸的粉末，在此工段无有机废气产生。根据类比调查，未喷上及喷逸的粉末量一般占粉末涂料总

用量的 40%，本项目塑粉总用量为 30t/a，则未喷上及喷逸的粉尘量为 12t/a。未喷上的粉末所占比例与进行静电喷涂的零部件表面积有关，并且静电喷涂过程是在喷粉房内进行的，该房体完全封闭，呈负压，通过风机将房体内没有喷上外壳及喷逸的粉末吸入回收系统（房体内呈负压）。经滤芯过滤后部分送回供粉系统循环使用，部分含有杂质的粉末作为危废处置，气体则外排。根据建设单位提供相关经验资料，塑粉转入固体废物占总用量的 3%，排入大气粉末占 0.08%，总体利用率为 96.92%。

粉末回收系统的作用相当于袋式除尘器，主要通过滤芯过滤，该装置除尘效率可达 99.8%以上。回收粉末的风机风量为 4000m³/h，未喷上及喷逸的粉末经回收系统处理后再经筛分部分回用，剩余含有杂质的粉末作为危废处置；未被收集的粉尘随气体通过 15m 高的排气筒排放。预计喷粉废气排放情况详见表 17。

表 17 喷粉废气排放情况

类别		处理前	处理后（排放）	标准值	达标情
废气	m ³ /h	4000	4000	/	
	万 m ³ /a	960	960	/	
粉尘	mg/m ³	1250	2.5	120	达标
	kg/h	5	0.01	3.5	达标
	t/a	12	0.024	/	

由表 17 可知，喷塑工段排放废气中粉尘的排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）相应标准限值要求。

（3）固化工段有机废气

本项目在固化工序产生的废气主要为高温烘烤固化过程中产生的有机废气。

据业主提供的资料，本项目使用聚酯环氧树脂混合型粉末涂料，静电喷涂后的粉体烘烤固化温度约 180~200℃。资料显示聚酯环氧树脂的热分解温度在 300℃以上，因此从固化机理、固化条件及树脂的热分解温度可知，固化过程产生的废气中不会含有树脂的挥发物或分解物，其主要污染物为少量

的有机废气（非甲烷总烃）。

根据类比分析，非甲烷总烃产生量约为塑粉总用量的 2%，则有有机废气产生量为 0.6t/a。本项目固化工段采用液化石油气热风炉产生的热风进入热风道，喷塑后的箱体挂于悬挂链上，传送至烘道内直接接触箱体进行加热烘烤，风机风量为 1000m³/h，固化工序产生的废气浓度约为 250mg/m³。废气引至光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放，该装置净化效率达 90%，经处理后非甲烷总烃排放量约为 0.06t/a，0.025kg/h，排放浓度约为 25mg/m³。

经上述治理措施处理后，固化工序非甲烷总烃的排放浓度符合《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）文中建议限值（其他行业非甲烷总烃废气排放口建议排放浓度为 80mg/m³）。

（4）液化石油气燃烧废气

根据建设单位提供资料，本项目液化石油气消耗总量为 20t/a，合 0.8 万 m³/a。经参考《工业污染源产排污系数手册》，每燃烧 1 万 m³ 的液化石油气，排放烟气量 37.52 万 m³，SO₂ 0.02Skg（本项目取 S=343），NO_x 59.61kg，颗粒物取《环境保护实用数据手册》P73 中的产污系数，本项目取 2.2 kg/万 m³。经核算，本项目液化石油气燃烧排放烟气总量约为 30.016 万 m³/a，污染物产生量为：颗粒物 1.76kg/a，SO₂5.488kg/a，NO_x 47.688kg/a，产生浓度分别为：颗粒物：5.86mg/m³，SO₂ 18.3mg/m³，NO_x 158.9mg/m³。燃烧废气采取安装低氮燃烧器（处理效率按 70%计）处理后，引至厂房外经不低于 15 米高排气筒外排。因此，燃烧废气中污染物排放量分别为颗粒物 1.76kg/a，SO₂5.488kg/a，NO_x 14.31kg/a，排放浓度分别为：颗粒物：5.86mg/m³，SO₂ 18.3mg/m³，NO_x 47.67mg/m³，均能够满足河南省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表 1 标准限值（颗粒物≤30mg/m³，SO₂

≤200mg/m³, NOx≤300mg/m³)。

有组织废气排放参数见表 18。

表 18 有组织废气排放参数表

名称及编号	地理坐标		排气筒高度 /m	排气筒内经 /m	烟气温度/°C
	经度	纬度			
喷塑工段排气筒 DA001	114.02014	33.35138	15	0.5	15
固化工段排气筒 DA002	114.01997	33.35136	15	0.4	30

废气监测计划见表 19。

表 19 项目营运期废气监测计划表

污染源	监测点	监测项目	监测计划
废气（无组织）	厂界上、下风向	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年
废气（有组织）	喷塑工序排气筒	颗粒物	
	固化工序排气筒	非甲烷总烃、SO ₂ 、NOx、颗粒物	

二、水环境影响分析

本项目无生产废水产生。

本项目劳动定员 20 人，不在厂内食宿，年工作 300 天，职工用水量按每人每天 60L 计算，则职工生活用水量为 1.2m³/d（360m³/a），生活污水排污系数按 0.8 计，则项目生活污水产生量为 0.96m³/d（288m³/a），主要污染物浓度为：COD300mg/L，BOD₅150mg/L，SS250mg/L，NH₃-N25mg/L。则 COD_{cr}产生量为 0.00864t/a，NH₃-N 为 0.0072t/a。本项目生活污水经厂区化粪池预处理后排入西平县城市污水处理厂。

本项目位于西平县产业集聚区，属于西平县城市污水处理厂的收水范围内，从地理位置上完全可以进入该污水处理厂。本项目污水经厂区预处理后，污水中主要污染物 COD、氨氮、SS、BOD₅等均符合城市污水处理厂的进水

水质，因此本项目外排污水进入城市污水处理厂是可行的。

本项目废水经厂区预处理后达到西平县城市污水处理厂接管水质标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经污水管网排入西平县城市污水处理厂进一步处理后，排入红澍河。

西平县城市污水处理厂的出水水质设计值为 COD \leq 50mg/L，氨氮 \leq 5mg/L，SS \leq 10mg/L，可满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中的一级 A 标准。因此，项目排放废水对红澍河水质的影响较小。

本项目生产区及生活污水管网均建有较为完备的给排水系统，厂区排水实现雨污分流制，废水处理设施、排污管道均采用水泥硬化处理，防渗防漏，不会对地下水造成明显影响。综上分析，项目运营期废水处理措施可行，不会对周边水环境造成明显不利影响。

本项目外排废水通过城市污水管网排入西平县城市污水处理厂，处理达一级 A 标准后排放，COD、氨氮总量控制指标为：COD0.0144t/a、氨氮0.00144t/a。

废水监测计划见表 20。

表 20 项目运营期废水监测计划表

污染源	监测点	监测项目	监测计划
废水	厂区总排口	BOD、COD、SS、氨氮	1 次/半年

三、固体废弃物环境影响分析

本项目产生的固体废物主要有：一般废物有铁皮边角料、焊渣、废包装材料、废滤芯和职工生活垃圾，危险废物有废弃粉末涂料、废活性炭等。

（1）一般固废

铁皮废料：根据类比调查及该行业板材加工材料利用率的一般情况，板材利用率为 95%，本项目板材使用量 300t/a，产生固体废物为 15t/a，收集后外售，不外排。

焊渣：项目废焊料及焊渣年产生量约为 0.1t/a，收集后外卖，不外排。

废包装材料：本项目原辅材料使用的纸箱、木箱，原料使用的包装袋等，产生量约 5t/a。大部分属于可回收利用物质，可外卖给废品收购站处理。

废滤芯：回收粉过滤系统，滤芯需要定期更换，年产生量 0.1t/a，由当地环卫部门清运至垃圾填埋场。

职工生活垃圾：本项目定员 20 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，则为 10kg/d，全年按 300 天计，则为 3t/a，由当地环卫部门清运至垃圾填埋场。

(2) 危险废物

本项目危险废物产生情况如下：

废弃粉末涂料：本项目废弃粉末涂料产生量约为 0.9t/a，属于危险废物，危废编号 HW13，废物代码 265-101-13。

废活性炭：本项目光氧催化一级去除效率按 80%计，项目在固化工序产生的有机废气进入一级光氧催化装置的有机废气量为 0.48t/a，则经过光氧催化处理后进入活性炭吸附装置的有机废气量为 0.12t/a，活性炭二级去除效率按 50%计，则活性炭吸附的污染物量为 60kg/a，活性炭对有机废气的饱和平衡吸附容量按照 0.3kg/kg 活性炭计，则活性炭用量为 200kg/a。由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换，更换周期为 3 个月左右，每次更换量产废活性炭约 65kg，废弃活性炭产生量为 260kg/a，即约 0.26t/a，属于危险固废，危废编号 HW49，产生的废弃活性炭交由资质的单位处理。

本项目固废具体产生量及处理处置措施见表 21。

表 21 本工程固体废物产生及治理措施

序号	污染物	类型及代码	产生量(t/a)	排放量(t/a)	处理处置措施
1	边角料		15	0	外售
2	焊渣		0.1	0	外售

3	废包装材料	一般废物	5	0	外售
4	废滤芯		0.1	0	交由环卫部门处理
5	生活垃圾		3	0	交由环卫部门处理
6	废弃粉末涂料	HW13	0.9	0	定期交由有危废处理资质的单位处置
7	废活性炭	HW49	0.26	0	

各固体废物采取的处理处置措施如下：边角废料、焊渣、废包装材料外售给废品回收站；废弃粉末涂料、废活性炭均属危险固废，定期交由有危险废物处理资质的单位安全处置；废滤芯、职工生活垃圾经收集后运至垃圾处理场，由垃圾处理场集中进行无害化处理。

危险废物储存转运要求：所有危险废物均应按类在专用密闭容器中储存，不得混装，废物收集和封装容器应得到接收企业及当地环保部门的认可；危废暂存场所的地面要采用混凝土硬化，场内划定分区储存不同类型的危废，并采取全密闭措施，防止降水造成二次污染；危险废物的外运采用专门密闭车辆，防止散落和流洒，严格按照国家环保总局第5号令《危险废物转移联单管理办法》执行；运输废物的专用车辆应由有资质的危废处理公司提供，并接受危废处理公司专职人员监督和指导。

本工程建成后固体废物不排放，不会对环境产生不利影响。综合分析，评价认为上述固体废物的处理处置措施可行。

四、声环境影响分析

本项目的噪声源主要为折弯机、冲床、剪板机、焊机、喷房等，噪声级在70~90dB(A)之间。评价要求首先选用低噪声设备，对设备设置减振基座，并加强管理，保证设备正常运行。

噪声污染的控制及防护措施拟从以下几个方面进行：

- (1) 在满足工艺的前提下，尽可能选用功率小，噪声低的设备；
- (2) 振动较大的设备采用单独基础，在其基础上采取相应的减震、隔音措施；
- (3) 在厂区设备布置时考虑地形、声源方向性和车间噪声强弱等因素，

进行合理布局以求进一步降低厂界噪声；

(4) 厂房墙体采用隔音、吸声材料，降低设备噪声对外界的影响；

(5) 主要的降噪设备应定期检查、维修、不合要求的要及时更换，防止机械噪声的升高。

综上所述，经采取以上措施后，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准（昼间65dB(A)、夜间55dB(A)）要求，对周边环境运行较小。

噪声监测计划见表22。

表22 项目营运期噪声监测计划表

污染源	监测点	监测项目	监测计划
噪声	四周厂界外1m处	等效声级	1次/半年，每次昼间监测1次。

五、环境风险分析

(1) 风险识别

A、液化石油气泄漏

液化石油气泄漏除了因员工违章操作引起和自然及外力引起外，主要有以下原因：

- 1) 室内燃气管线泄漏，施工时施工质量不过关，或长期运行管线腐蚀；
- 2) 燃烧器泄漏，设计原因或安装调试不到位，燃烧器在长期运行后，空燃比失调，使燃烧工况发生变化；
- 3) 控制、调节、测量等零部件及其连接部位泄漏，由于这些部件经常动作可能会造成开关不灵活、关闭不严，或由于燃烧炉运行过程中振动大造成连接部位松动，或由于控制、调节、测量等零部件质量差，关闭不严漏气，或由于法兰、密封垫片、密封胶等老化造成泄漏。

B、液化石油气泄漏状态辨识

液化石油气发生严重泄漏时，会出现以下现象：**a.**液化石油气工作压力有变化；**b.**在泄漏源附近可听到强烈的气流声；**c.**手持报警仪会发出异常响声；

d.泄漏较大时(浓度较高)固定报警器会发出自动报警，自动开启排风扇； e. 严重时会发生锅炉本体或液化石油气管线爆炸、火灾等灾害事故。

(2) 液化石油气泄漏防范措施

1) 在燃气炉房设计和施工时严格按照有关规定进行设计和施工，杜绝不安全隐患，防止液化石油气的泄漏。

2) 选用符合安全要求的液化液化石油气储罐，并委托有资质单位定期对储罐进行检验。

3) 加强设备及管道的保养和维护，发现隐患及时处理，同时加强员工安全意识安全技能的培训，使每个员工具备应急处理能力。

4) 若发生液化石油气泄漏情况，应立即切断储罐总阀，并开窗通风，并严禁明火。

5) 成立公司环境风险应急组织，编写应急预案，并定期演练。

(3) 应急预案

根据本项目环境风险分析的结果，对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案纲要，见表 23，供企业决策者参考。

表 23 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容和要求
1	目的和使用指引	预案目的和编制依据、适用范围
2	公司基本情况	企业概况、平面布置、产品和原材料、生产工艺
3	区域气象气候及水文特征	周围气象气候及水文特征；周围环境及保护目标
4	危险目标及环境风险评估	企业主要危险化学品、污染环节、环境风险源识别及评估
5	环境风险事故分类及信息传递	事故分类、警报级别、事故报告程序、报告对象和方法
6	应急组织机构和职责	应急组织机构、职责
7	应急响应	应急响应程序和级别、应急响应行动计划、应急戒备解除和应急终止、应急监测、现场消洗
8	应急公关与善后行动	应急公关、新闻发布、与内外部沟通、事故调查及处理、保险索赔
9	应急培训和演练	应急预案衔接、应急培训计划、应急响应模拟演练计划

10	预案评审和更新	应急预案评审和更新流程、办法
11	附则	名词术语和定义
12	附件	地理位置图、周围环境及敏感目标分布图、外部应急疏散图、周围水系分布图、总平面布置图、化学品储存区设施分布图、应急组织机构、内部应急通讯录、外部应急通讯录、应急器材和设施、预案衔接关系图、风险评估指南等

(4) 根据以上内容，本项目应急预案如下：

- 1) 成立应急指挥领导小组，负责事故发生时，组织救援与排除故障。
- 2) 建立应急救援保障制度，并建设应急保障设施，如：应急通信设施、道路交通、照明、救援设备及药品
- 3) 完善突发事件的信息报送程序，联络方式。
- 4) 储备相应的个人防护和堵漏器材的投入，比如空气呼吸器、全封闭防化服、管道断裂包扎套等设施。按照任务分工做好必要的物资器材准备工作，要专人保管，定期检查保养，使其处于良好状态；
- 5) 在发现危险事故的在紧急状态下，首先启动附近警报器，切断一切电源，并同时联系相应救援人员。
- 6) 厂内一旦发生重大事故，本单位抢险力量不足或有可能危及社会安全时，指挥部立即向上级的友邻单位通报，必要时请求社会力量援助，社会援助队伍进入厂区时，指挥部应责成专人联络，引导并告之安全注意事项。生产、安全部门到达事故现场后，查明危险物品浓度的扩散情况，根据当时风向风速判断扩散的方向和速度，并对泄漏下风扩散区域进行监测，确定结果，监测情况及时向指挥部报告。
- 7) 加强对干部职工的安全教育培训，定期组织救援训练和学习，各队按专业分工每年训练 1~2 次，每年组织一次综合性应急救援演习提高指挥水平和救援能力。平时要做好对事故处理的演练，落实岗位责任制和各项制度，在事故发生时对事故及时进行处理，使事故排放污染对环境的影响降至最低。对全厂职工进行经常性的化学救护常识教育，熟练使用各种防毒面具，消防器材，组织职工进行灾害发生时抢救方法的培训和训练。车间要制定各岗位的应急措施，要教育每位职工都能掌握它，车间要成立抢救小组，掌握一般

的抢救知识，做好自救互救。

8) 当事故得到控制，立即成立两个专门工作小组：

在主管生产厂长领导下，组成由安全、生产部门参加的事故调查小组，调查事故发生原因和研究制定防范措施；成立抢修小组，研究制定抢修方案，并立即组织抢修，尽早恢复生产。

总之，在生产过程中必须严格管理，遵守操作规程，一旦发生事故，应遵章处置，尽量缩小影响范围，并考虑回收。特别要配合环保及相关专业救护部门，提供相关物料的理化性质等，作好协助工作。落实以上这些措施后，能使企业具备较强的事故处置及消防能力。通过采取以上措施，可有效降低风险产生概率，并能在风险发生时及时有效的解决，把风险影响降至最低，对周围环境影不大。

(5) 环境风险评价分析结论

综上所述，本项目可能造成的社会稳定性风险较小。风险防范措施、应急预案较为完善，生产过程中应加强监管和应急演练；本项目中物质可能产生的风险，通过采取环评中提出的补充防范措施和制定相应的应急预案，风险程度可以降到最低，达到人群可以接受的水平。

表 24 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	河南柏强机械设备有限公司年产 10 万套配电箱项目
建设地点	驻马店市西平县仙女河南路与解放南路交叉口西南角
地理位置	东经 114° 1' 12.60" ，北纬 33° 21' 4.75"
主要危险物质及分布	液化石油气，液化石油气存放间
环境影响途径及危害后果	液化石油气属于危险化学品，为可燃气体，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。
风险防范措施要求	(1) 做好液化气暂存库的日常检查，仓库内严禁烟火，同时配备灭火器等消防器材。2) 加强员工的操作技能及安全环保意识培训，针对不同的风险事故，配备应急器材，制定应急预案，并定期组织演练。

	填表说明	
--	------	--

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	焊接工段	烟尘	移动式焊接烟尘净化器	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	喷塑工段	粉尘	滤芯过滤	
	固化工序	非甲烷总烃	集气罩收集后经光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 排气筒高空排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准和河南省污染防治攻坚战领导小组办公室《关于开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162 号)要求
	热风炉	颗粒物 SO ₂ NO _x	低氮燃烧器	河南省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1060-2020)
地表水环境	生活	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、	化粪池	西平城市污水处理厂进水水质要求
声环境	厂界	等效声级	消音器, 隔音罩, 设备减振基础、减震垫, 隔音门窗	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	垃圾桶若干, 一般固废暂存间, 危废暂存间			

土壤及地下水污染防治措施	化粪池采用 15cm 厚混凝土硬化处理
生态保护措施	加强厂区及四周绿化
环境风险防范措施	
其他环境管理要求	<p>(一) 环境管理</p> <p>环境管理是协调发展经济与保护环境之间关系的重要手段，也是实现经济战略发展的重要环节之一，对环境保护工作起主导作用。企业环境管理是“全过程污染控制”的重要措施，它不仅是我国有关法规的规定，也是清洁生产的要求。</p> <p>本工程的生产过程中伴有一定的废气、噪声、废水和固废的产生，因此，涉及到生产管理中的环境管理与监测就显得格外重要。环保治理设施运转正常与否将直接影响到“三废”处理效果。为适应目前的环境形势，做好清洁生产、文明生产、实现增产减污和污染物浓度、总量的达标排放，企业内部应建立独立的环保机构，负责管理和控制“三废”排放和治污设施的正常运行。同时通过对厂区污染源及污染治理设施的适时监测，及时掌握各生产环节产污和排污情况，并反馈于生产和治污当中，以提高企业污染监控的效能。</p> <p>(1) 企业应根据《建设项目环境保护设计规定》，在企业内部设置环境保护管理机构，配备专职人员 1-2 人，实行主要领导负责制，由分管生产的领导直接负责，配合有资质环境监测部门定期对该厂区周围的大气、噪声等进行常规监测，利用监测数据定期汇报污染物排放与治理情况表，与当地环保部门通力协作，共同搞好厂区环保工作；</p> <p>(2) 制定环境保护管理制度，制度上墙；</p>

	<p>(3) 贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，制定全厂环境保护制度和细则，组织开展职工环保教育，提高职工的环保意识；</p> <p>(4) 完成上级部门交给及当地环保部门下达的有关环保任务，配合当地环保部门及环境监测部门的工作；</p> <p>(5) 建立健全环境保护管理制度，做好有关环保工作的资料收集、整理、记录、建档、宣传等工作，定时编制并提交项目环境管理工作报告；进行全厂的环保及环境监测数据的统计、分析，并建立相应的环保资料档案。</p> <p>(6) 制定并加强项目各污染治理设施操作规范和操作规程学习，建立各污染源监测制度，按规定定期对各污染源排放点进行监测，保证处理效果达到设计要求，各污染源达标排放。</p> <p>(7) 负责检查各污染治理设施运行情况，发现问题及时上报、及时处理；并负责调查出现环境问题的缘由，协助有关部门解决问题，处理好由环境问题带来的纠纷等。</p> <p>(二) 排污口规范化整治要求</p> <p>(1) 根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）要求，在废气治理设施前、后分别预留监测孔，设置明显标志。</p> <p>(2) 根据《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）标准要求，分别在废气排放口、废水、噪声排放源设置环境保护图形标志，便于污染源的监督管理和常规监测工作的进行。</p> <p>(3) 污染监控应严格按照国家有关标准和技术规范进行。</p>
--	---

六、结论

综上所述,河南柏强机械设备有限公司年产 10 万套配电箱项目符合国家产业政策和相关条例、规划的要求,项目运营期在严格采取本次评价提出的各项污染治理措施后,各项污染物可稳定达标排放,对区域环境影响较小。因此,评价认为,建设单位须认真贯彻执行国家和地方的相关法律、法规,在项目投产运行中切实落实环境影响报告提出的各项环保措施,确保污染治理设施的正常和稳定运行,严格执行环保“三同时”要求的前提下,从环保角度讲,本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	二氧化硫	0	0	0	0.005488	0	0.005488	+0.005488
	氮氧化物	0	0	0	0.01431	0	0.01431	+0.01431
	非甲烷总烃	0	0	0	0.06	0	0.06	+0.06
废水	COD _{cr}	0	0	0	0.0144	0	0.0144	+0.0144
	氨氮	0	0	0	0.00144	0	0.00144	+0.00144
一般工业 固体废物	边角料				15		15	+15
	焊渣				0.1		0.1	+0.1
	废包装材料				5		5	+5
	废滤芯				0.1		0.1	+0.1
危险废物	废弃粉末涂料				0.9		0.9	+0.9
	废活性炭				0.26		0.26	+0.26

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位 t/a。